

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков БАЛТРОН с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 1500 кг.

Серия БАЛТРОН разработана для балансировки газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионых валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных барабанов, роторов дробилок и измельчителей.

Станки БАЛТРОН успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научно-исследовательских и образовательных организациях и учреждениях.

Ш ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

ПОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в серии, е_{маг} - 0,05 гмм/кг

НАДЕЖНОСТЬ

Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения, опоры с пятикратным запасом прочности

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

СДЕЛАНО В РОССИИ

Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ, г. Ростов-на-Дону





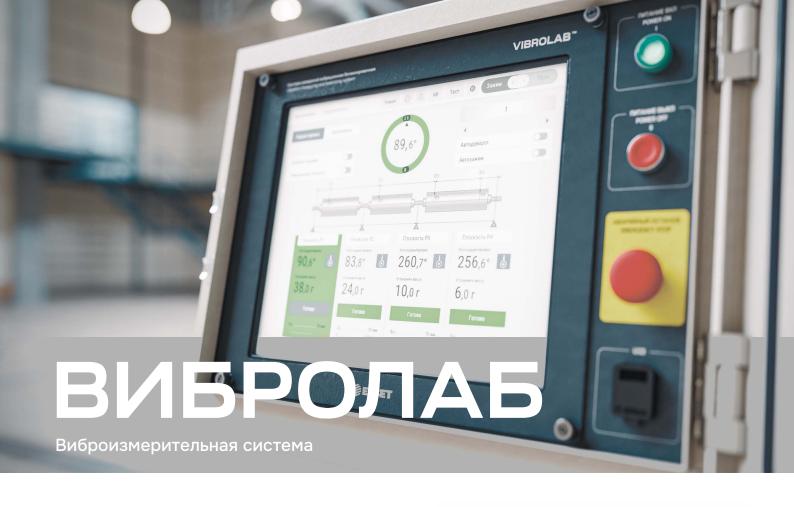




Дополнительные опции — расширение функционала станка

- Комплект удлинения станка
- Защитные ограждения классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006 (ISO 7475-2002) с блокировкой запуска
- Многоопорное исполнение со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Модуль контактной сварки для корректировки дисбалансов
- Опоры увеличенной высоты
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода





Уникальная разработка компании ЭНСЕТ

- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора,
 простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Протокол балансировки может выводиться на печать, сохраняться на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов







Технические характеристики станков серии БАЛТРОН*

Название	БАЛТРОН-В			БАЛТРОН-Е			БАЛТРОН-D			
Модель	300	450	600	300	450	600	300	450	600	
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок									
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями						Для динамической балансировки многоопорных карданных валов			
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем									
Привод изделия	Ременный			Осевой, приводной шпиндель с карданным валом			Осевой, приводной шпиндель			
Тип двигателя	Серводвигатель									
Мощность двигателя, кВт	5,5			7,5			5,5			
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте						Четыре опоры: две шпиндельные, две регулируемые по высоте			
Масса изделия, кг	1–1 500									
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1 000									
Максимальный диаметр изделия, мм	1 800									
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	100- 2 607	100- 4 107	100- 5 607	35- 2 070	35- 3 570	35- 5 070	275- 2 370	275- 3 870	275- 5 370	
Диаметр опорных шеек ротора, мм	31-400			16-230				-		
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс е _{mar} , гмм/кг	0,05			0,10						
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин, до	15 000			1 500			6 000			
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения									
Длина секции станины, мм	1 500									

^{*} Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика.

Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок 60 месяцев
- Удаленная диагностика и настройка станка
- Пусконаладка с выездом к клиенту

